



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA KUJAWSKO-POMORSKIEGO

---

Bydgoszcz, dnia 29 marca 2013 r.

Poz. 1389

### UCHWAŁA Nr XXXIII/236/13 RADY MIASTA RYPINA

z dnia 27 marca 2013 r.

#### **w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.<sup>1)</sup> oraz art. 6n ust. 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2012 r. poz. 391<sup>2)</sup> uchwała się, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości, w brzmieniu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. Ustala się, że pierwszą deklarację właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w terminie do dnia 30 kwietnia 2013 r.

§ 3. Deklarację, o której mowa w ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Miejskim w Rypinie w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2012 r. poz. 391).

§ 4. Do deklaracji właściciele nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy zobowiązani są dołączyć - w przypadku różnicy pomiędzy osobami zameldowanymi, a zamieszkującymi, dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy.

§ 5. Traci moc uchwała Rady Miasta Rypina Nr XXX/217/13 z dnia 24 stycznia 2013 roku w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.

§ 6. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Rypina.

---

<sup>1)</sup> Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz.U. z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 80, poz. 717 i Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055 i Nr 116 poz. 1203, z 2005 r. Nr 172, poz. 1441 i Nr 175, poz. 1457, z 2006 r. Nr 17, poz. 128 i Nr 181, poz. 1337, z 2007 r. Nr 48, poz. 327, Nr 138 poz. 974, Nr 173 poz. 1218, z 2008 r. Nr 180 poz. 1111 i Nr 223 poz. 1458, z 2009 r. Nr 52 poz. 420, Nr 157 poz. 1241, z 2010 r. Nr 28 poz. 142 poz. 146, Nr 106 poz. 675, Nr 40 poz. 230, z 2011 r. Nr 21 poz. 113, Nr 117 poz. 679, Nr 134 poz. 777, Nr 149 poz. 887, Nr 217 poz. 1281, z 2012 r. poz. 567, z 2013 r. poz. 153.

<sup>2)</sup> Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz.U. z 2011 r. Nr 152, poz. 897, Dz.U. z 2012 r. poz. 951, z 2013 r. poz. 21 poz. 228.

§ 7. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przewodniczący  
Rady Miasta  
Joanna Krukowska

Załącznik do Uchwały Nr XXXIII/236/13  
Rady Miasta Rypina  
z dnia 27 marca 2013 r.

### DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391)
Składający:	Deklaracja przeznaczona jest dla właścicieli, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością położoną na terenie Miasta Rypina
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Rypinie ul. Warszawska 40, 87-500 Rypin

#### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

BURMISTRZ MIASTA RYPINA  
UL. WARSZAWSKA 40  
87-500 RYPIN

#### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznacz właściwy kwadrat)

Pierwsza deklaracja

Zmiana danych zawartych w deklaracji.....  
(dzień-miesiąc-rok nastąpienia zmiany)

#### C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznacz właściwy kwadrat)

właściciel

współwłaściciel

użytkownik wieczysty

jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu

inny podmiot władający nieruchomością

#### D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

RODZAJ SKŁADAJĄCEGO:

osoba fizyczna

osoba prawna

jednostka nie posiadająca osobowości prawnej

IMIĘ I NAZWISKO / NAZWA PEŁNA PRZEDSIĘBIORCY

PESEL / REGON

E. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	Nr telefonu kontaktowego
F. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	
Nr ewidencyjny działki			

G. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
1. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych
<p>Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji:</p> <p>1. Zamieszkuje <input type="text"/> osób</p> <p>2. Odpady zbierane i odbierane będą w sposób selektywny:</p> <p>TAK <input type="checkbox"/> NIE <input type="checkbox"/></p> <p>WYLICZENIE NALEŻNEJ MIESIĘCZNEJ OPŁATY:</p> <p>a) ..... X ..... = ..... zł  liczba osób zamieszkujących      stawka opłaty      iloczyn liczby osób zamieszkujących i stawki opłaty  (do 4 osób)</p> <p>b) ..... X ..... = ..... zł  liczba osób zamieszkujących      stawka opłaty      iloczyn liczby osób zamieszkujących i stawki opłaty  (powyżej 4 osób)</p> <p><b>Wysokość miesięcznej opłaty:</b> ..... zł  suma pkt. a) i b)</p> <p><b>Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi słownie:</b></p> <p>..... zł</p>

**2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji Odpady zbierane i odbierane będą w sposób selektywny:

TAK  NIE

a niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne będą gromadzone w następujących pojemnikach:

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

1. ..... X ..... = ..... zł  
 liczba pojemników o pojemności 60 l                      stawka opłaty                      iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
2. ..... X ..... = ..... zł  
 liczba pojemników o pojemności 110/120 l                      stawka opłaty                      iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
3. ..... X ..... = ..... zł  
 liczba pojemników o pojemności 240 l                      stawka opłaty                      iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
4. ..... X ..... = ..... zł  
 liczba pojemników o pojemności 360 l                      stawka opłaty                      iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
5. ..... X ..... = ..... zł  
 liczba pojemników o pojemności 600 l                      stawka opłaty                      iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
6. ..... X ..... = ..... zł  
 liczba pojemników o pojemności 1100 l                      stawka opłaty                      iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty

**Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi łącznie (suma pozycji 1 – 6):**

..... zł słownie ..... zł

**3. Dotyczy właścicieli nieruchomości których część nieruchomości stanowi nieruchomość o której mowa w pkt 1 oraz w części nieruchomości o której mowa w pkt 2.**

**Oświadczam, że wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, zgodnie z lit. G pkt 1 i 2 wynosi:**

..... zł słownie ..... zł  
 (należy wpisać sumę opłat z punktu 1 i 2)

**H. ZAŁĄCZNIKI**

- Kopia obowiązującej umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – obowiązkowo do pierwszej deklaracji.<sup>2)</sup>
- W przypadku różnicy w ilości osób zameldowanych a zamieszkałych (lit. G pkt. 1) dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy.

**I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą na dzień złożenia deklaracji.

.....  
 miejscowość i data

.....  
 czytelny podpis

**J. ADNOTACJE ORGANU****Pouczenie:**

1. Deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn.zm.)
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Rypina deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. Pierwszą deklarację należy złożyć do dnia 30 kwietnia 2013 r.
4. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.
5. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
6. W przypadku innej ilości deklarowanych osób zamieszkujących od faktycznie zameldowanych na terenie nieruchomości należy załączyć dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy.
7. W części G deklaracji liczbę osób zamieszkujących objętych stawką podstawową oraz stawką niższą wylicza się indywidualnie dla każdego lokalu mieszkalnego.

**Objaśnienia:**

1. Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości dużymi, drukowanymi literami.
2. Dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy w dniu 1 stycznia 2012 roku mieli zawartą z przedsiębiorcą umowę na odbieranie odpadów komunalnych, W przypadku rozwiązania lub wygaśnięcia ww. umowy właściciel nieruchomości jest zobowiązany poinformować Burmistrza Miasta Rypina.