

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

SST- 04 TYNKI WEWNĘTRZNE

KOD CPV: 4541-0000-4 TYNKOWANIE

***Modernizacja „Małej Sali gimnastycznej” w ZSP Nr 1 przy
ul.Sportowej***

OBIEKT: Zespół Szkolno-Przedszkolny Nr 1 w Rypinie

LOKALIZACJA: ul. Sportowa 22, 87-500 Rypin

INWESTOR: GMINA MIASTA RYPIN

OPRACOWAŁ: mgr inż. Tomasz Kosiński

DATA OPRACOWANIA: Rypin, czerwiec 2019

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru tynków wewnętrznych cementowo-wapiennych realizowanych na zadaniu pn. „Remont Małej Sali gimnastycznej w ZSP Nr przy ul. Sportowej w Rypinie.

1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Specyfikacja, obejmuje czynności związane z wykonaniem tynków wewnętrznych cementowo-wapiennych klasy III ścian.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za wykonanie robót zgodnie z niniejszą specyfikacją, przedmiarem robót, sztuką budowlaną oraz poleceniami Inżyniera/Przedstawiciela Zamawiającego.

2. MATERIAŁY

- piasek
- cement
- wapno suchogaszone lub ciasto wapienne
- preparaty gruntujące i wzmacniające podłoże pod tynk
- sucha mieszanka tynkarska
- woda

Uwaga: dopuszcza się stosowanie gotowych mieszanek tynków do nakładania mechanicznego lub ręcznego

2.1. Woda

Do przygotowania zapraw stosować można każdą wodę z sieci miejskiej lub źródeł indywidualnych nadającą się do picia. Woda nie może zawierać zanieczyszczeń organicznych, olejów, mułów oraz innych substancji mogących wpłynąć na jakość tynku.

2.2. Piasek

Piasek/mieszanki piaskowe powinien spełniać wymagania normy PN-EN 13139-2003 . Piasek używany do przygotowania mas tynkarskich nie może zawierać domieszek organicznych.

2.3. Cement

Do przygotowania mas tynkarskich należy używać cementów portlandzkich zgodnych z normą EN 197-1. Cement nie może zawierać stwardniałych grudek.

2.4. Wapno

Wapno suchogaszone i sproszkowane fabrycznie powinno być wymieszane z wodą na min. 24 godz. przed rozrobieniem zaprawy. Ciasto wapienne powinno tworzyć jednolitą masę bez grudek i zanieczyszczeń.

3. SPRZĘT

Wybór sprzętu do wykonania zapraw i narzutu oraz obróbki tynków pozostawia się do wyboru Wykonawcy.

4. TRANSPORT

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami

5. WYKONANIE ROBÓT

Przed przystąpieniem do wykonywania robót tynkarskich należy zakończyć wszystkie roboty związane z usunięciem/rozbiórką starych tynków oraz zagruntować podłoże przy użyciu preparatów gruntujących.

Skład zaprawy cementowo-wapiennej należy dobierać doświadczalnie, wzależności od wymaganej zaprawy oraz rodzaju cementu i wapna. Przy mieszaniu mechanicznym należy najpierw mieszać składniki sypkie (cement, wapno, piasek) aż do uzyskania jednorodnej mieszanki. Dopiero wtedy można dolewać wody aż do uzyskania pożądanej konsystencji.

Tynki trójwarstwowe klasy III powinny być wykonane z obrzutki, narzutu i gładzi. Narzut tynków wewnętrznych należy wykonać według pasów i listew kierunkowych. Zatarcie tynku przy użyciu pacek drewnianych lub styropianowych.

6. KONTROLA JAKOŚCI

Zaprawy

W przypadku gdy zaprawa wytwarzana jest na placu budowy, należy kontrolować jej markę i konsystencję w sposób podany w obowiązującej normie.

Obmiar robót

Jednostką obmiarową robót jest m².

Odbiór podłoża

Odbiór podłoża należy przeprowadzić bezpośrednio przed przystąpieniem do robót tynkowych. Podłoże powinno być zagruntowane, niepyłące bez spękań luźnych elementów.

Odbiór tynków

Dopuszczalne odchylenia powierzchni tynku kat. III od płaszczyzny i odchylenie krawędzi od linii prostej - nie większe niż 3 mm i w liczbie nie większej niż 3 na całej długości łąty kontrolnej 2 m. Odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku:

- pionowego - nie większe niż 2 mm na 1 m i ogółem nie więcej niż 4 mm w pomieszczeniu,
- poziomego - nie większe niż 3 mm na 1m i ogółem nie więcej niż 6 mm na całej powierzchni między przegrodami pionowymi

7. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawą płatności jest obmiar robót oraz ceny jednostkowe z kosztorysu ofertowego za jednostkę obmiarową. Szczegółowe zasady płatności zostaną określone w Umowie z Zamawiającym.

8. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-85/B-04500 Zaprawy budowlane. Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych.

PN-70/B-10100 Roboty tynkowe. Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-EN 1008:2004 Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja. Pobieranie próbek.

PN-EN 459-1:2003 Wapno budowlane.

PN-EN 13139:2003 Kruszywa do zaprawy. Wymagania w zakresie wykonywania i badania przy odbiorze. Aktualne warunki wykonania i odbioru robót