

Wytyczne wykonania central wersja wewnętrzna

| Lp. | Element centrali | Wykonanie |
|-----|---------------------------|--|
| 1. | Rama | Ramy gięte z blachy magnezowo-cynkowej: wlk. 4-11. Wysokość ramy i naroży - 120mm (syfon mieści się w wysokości) |
| 2. | Szkielet | Szkielet z aluminium anodowanego (wersja izolacji 50), narożniki z tworzywa. Dla modułu gazowego narożniki z tworzywa odpornego na temperaturę do 190°C. |
| 3. | Panele | Blachy zewnętrzne i wewnętrzne paneli – blacha magnezowo-cynkowa. Grubość powłoki 250g/m ² . Panele o grubości 50mm (podłoga 20mm), z wełną mineralną niepalną, klasa pożarowa A1. Krawędzie paneli silikonowane. Osłony nitowane do szkieletu i uszczelniane silikonem sanitarnym. Wlk. 1-6 – pokrywy mocowane na dociski, z uchwytyami. . Pokrywy i drzwi uszczelnione z profilem szkieletu poprzez uszczelką profilową silikonową. Na czterech krótkich krawędziach pokryw i drzwi zamontowane elementy ochronne z tworzywa. |
| 4. | Przepustnice | Wykonanie standardowe aluminiowe. Mechanizm schowany w podwójnym profilu, odseparowany od czynników zewnętrznych. Uszczelka na krawędzi łopatk. Umieszczone na zewnątrz obudowy centrali. Druga klasa szczelności. |
| 5. | Króćce elastyczne | Króćce elastyczne standardowe z profilem przyłącznym kanałowym. Dla modułów gazowych króciec z materiału niepalnego odporny na temperaturę do 250°C. |
| 6. | Filtr | Wszystkie rodzaje w obudowie z blachy ocynkowanej. Montaż filtrów kasetowych EU2-5 w prowadnicy z uszczelką. Filtry z atestami PZH. |
| 7. | Wymienniki ciepła | Wykonanie standardowe CuAl. Obudowa z blachy ocynkowanej. Króćce gwintowane (do R3"). Termostat przeciwwamrożeniowy wraz z kapilarą, mocowany na obudowie sekcji nagrzewnicy wodnej. * |
| 8. | Tace ociekowe | Wykonane z blachy ocynkowanej, dwuspadowe, izolowane matą kauczukową 12mm. Wpuszczone w podłogę. Króciec z rury PVC, wyprowadzony w bok przez profil centrali poza obrys. Syfony dostarczane wraz z urządzeniem Syfon uniwersalny dla pod i nadciśnienia w miejscu pracy. Dla podciśnienia 600Pa nie jest wymagane podwyższanie ramy |
| 9. | Odkraplacz | Obudowa z blachy ocynkowanej, kierownice - profil PVC (T500). |
| 10. | Prowadnice | Wykonanie z blachy ocynkowanej. |
| 11. | Zespół wentylatorowy | Wykonanie standardowe wersja plug-fan. Wentylatory promieniowe opcjonalnie.** Silniki elektryczne Napęd silników poprzez przemiennik częstotliwości. |
| 12. | Oświetlenie i wyposażenie | Bez oświetlenia. Końcówki do przyłączenia wężyków presostatów montowane na obudowie stałej centrali. |
| 13. | Elementy złączne | Stalowe, ocynkowane. |
| 14. | Uszczelki | Uszczelki pokryw – silikonowe profilowe przezroczyste, nasadzone na listek profilu, klejone. Uszczelki między blokami – uszczelka SD1 biała. Dla modułów gazowych stosowany jest silikon wysokotemperaturowy do 400°C |
| 15. | Odzysk ciepła | Wymienniki do odzysku ciepła krzyżowe I |

* - dostarczane z naszą automatyką lub na życzenie projektanta lub inwestora

** - wykonanie lub dostarczane na życzenie projektanta lub inwestora

Właściwości obudowy centrali wynikające z normy PN-EN-1886:2008 (certyfikat TUV)

Wytrzymałość mechaniczna obudowy - klasa D1

Szczelność obudowy:

- przy podciśnieniu 400 Pa - klasa L1

- przy nadciśnieniu 700 Pa - klasa L1

Szczelność zamocowania filtra

- przy podciśnieniu 400 Pa - klasa filtra F9

- przy nadciśnieniu 400 Pa - klasa filtra F9

Współczynnik przenikania ciepła - klasa T3

Współczynnik wpływu mostków termicznych - klasa TB3

Izolacyjność akustyczna obudowy – 20db dla 250Hz, 35db dla 1000Hz