

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

B.08.02 POKRYCIE DACHOWE Z BLACHY
OBRÓBKI BLACHARSKIE – PARAPETY ZEWNĘTRZNE

KOD CPV: 45261000-4 Wykonywanie pokryć i konstrukcji dachowych
oraz podobne roboty

*Termomodernizacja budynku Szkoły Podstawowej nr 1 –
skrzydło sali gimnastycznej*

OBIEKT: Szkoła podstawowa nr 1 w Rypinie

LOKALIZACJA: ul.3-go Maja 3
87-500 Rypin

INWESTOR: GMINA MIASTA RYPIN

OPRACOWAŁ: mgr inż. Marek Kiedrowski

DATA OPRACOWANIA: Rypin, marzec 2008 r.

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru parapetów zewnętrznych metalowych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające wykonanie i montaż obróbek blacharskich (parapetów z blachy).

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją, SST i poleceniami Inżyniera.

2. Materiały

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST „Wymagania ogólne”p.2.

2.1. Blacha stalowa powlekana.

Arkusze blachy stalowej o grub. min. 0,55 mm obustronnie ocynkowanej i lakierowanej. Grubość powłoki cynku wynosi min. 275 g/m². Cała powierzchnia blachy powinna być zabezpieczona obustronnie powłoką farby podkładowej i lakieru dekoracyjnego. Kolor określi Zamawiający.

Jakość powłok malarskich musi być zgodna normą PN-84/H-92126.

Blacha musi posiadać aktualną decyzję ITB o dopuszczeniu do stosowania i pozytywną opinię Państwowego Zakładu Higieny.

2.10. Łączniki

Do mocowania parapetów blaszanych stosować gwoździe lub wkręty ocynkowane i lakierowane szczelne wg wskazań producenta materiałów pokryciowych.

Jako końcówki boczne zastosować profile PCV z wysokiej jakości tworzywa ze stabilizatorem barwy oraz filtrem UV dostosowane do kształtu i barwy parapetu. W przypadku łączenia parapetu na długości zastosować specjalne kształtki łączące.

3. Sprzęt

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu dowolnego typu sprzętu. Do cięcia blach stosować nożyce ręczne lub mechaniczne (nie wolno stosować kątowych szlifierek itp.)

4. Transport

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST „Wymagania ogólne”p.4.

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Podczas transportu materiały i elementy powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.

Materiały należy składować w pomieszczeniach zamkniętych i suchych.

5. Wykonanie robót

5.1. Podkłady pod parapety

Wymagania ogólne:

- a) równość powierzchni deskowania i łat powinna być taka, aby prześwit między nią a łatą kontrolną o długości 2,0 m był nie większy niż 5 mm,
- b) spadek poprzeczny powinien być jednakowy przy każdym oknie,
- c) poziom górnej krawędzi powinien znajdować się poniżej dolnej krawędzi okna,
- d) podkład powinien być zdylatowany w miejscach dylatacji konstrukcji,

5.2. Obróbki blacharskie

- szerokość obróbek blacharskich powinna być dostosowana do szerokości ościeży i wielkości pochylenia,
- dolna krawędź parapetu powinna znajdować się na jednej wysokości i w jednej linii w każdym rzędzie okien,
- wewnętrzna krawędź końcówki powinna licować z wewnętrzną krawędzią ościeża okiennego,
- roboty blacharskie z blachy stalowej ocynkowanej można wykonywać o każdej porze roku, lecz w temperaturze nie niższej od -15°C .

Robót nie można wykonywać na oblodzonych podłożach.

6. Kontrola jakości

6.1. Materiały

- a) Wymagana jakość materiałów powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.
- b) Materiały dostarczone na budowę bez dokumentów potwierdzających przez producenta ich jakość nie mogą być dopuszczone do stosowania.

- c) Odbiór materiałów powinien obejmować zgodność z dokumentacją oraz sprawdzenie właściwości technicznych tych materiałów z wystawionymi atestami wytwórcy.
W przypadku zastrzeżeń co do zgodności materiału z zaświadczeniem o jakości wystawionym przez producenta – powinien być on zbadany zgodnie z postanowieniami normy państwowej.
- d) Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów których właściwości nie odpowiadają wymaganiom przedmiotowych norm.
- e) Wyniki odbiorów materiałów i wyrobów powinny być każdorazowo wpisywane do dziennika budowy.

7. Obmiar robót

Jednostką obmiarową robót jest m² parapetu w rozwinięciu powierzchni.

Ilość robót określa się na podstawie dokumentacji z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inżyniera lub z natury.

8. Odbiór robót

8.1. Odbiór podłoża

- badania podłoża należy przeprowadzać w trakcie odbioru częściowego, przed przystąpieniem do prac zasadniczych,
- sprawdzenie równości powierzchni podłoża (deskowania) należy przeprowadzać za pomocą łaty kontrolnej o długości 2 m lub za pomocą szablonu z podziałką milimetrową. Prześwit między sprawdzaną powierzchnią a łatą nie powinien przekroczyć 5 mm.

8.2. Odbiór robót

Odbiór częściowy powinien obejmować sprawdzenie:

- podłoża,
- jakości zastosowanych materiałów,
- dokładności wykonania obróbek blacharskich.

Dokonanie odbioru częściowego powinno być potwierdzone wpisem do dziennika budowy.

Podstawę do odbioru robót stanowią następujące dokumenty:

- dokumentacja,
- dziennik budowy z zapisem stwierdzającym odbiór częściowy podłoża (o ile był wydany),
- zapisy dotyczące wykonywania robót i rodzaju zastosowanych materiałów,
- protokoły odbioru materiałów i wyrobów.

Odbiór końcowy polega na dokładnym sprawdzeniu stanu wykonanych obróbek blacharskich i połączenia ich z murem i oknem.

8.2.2. Odbiór obróbek blacharskich powinien obejmować:

- sprawdzenie prawidłowości połączeń poziomych i pionowych,

- sprawdzenie mocowania elementów do ścian,
- sprawdzenie prawidłowości spadków,
- sprawdzenie szczelności połączeń.

9. Podstawa płatności

Obróbki blacharskie.

Warunki płatności zostały określone szczegółowo w pkt 9 Specyfikacji Technicznej – Wymagania Ogólne.

Płaci się za ustaloną ilość „m²” obróbki w rozwinięciu wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- przygotowanie,
- zmontowanie i umocowanie w podłożu, zalutowanie połączeń,
- uporządkowanie stanowiska pracy.

10. Przepisy związane

PN-EN 10143:2006 Taśmy i blachy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Tolerancje wymiarów i kształtu

PN-EN 10327:2005 Taśmy i blachy ze stali niskowęglowych powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy

PN-B-10245:1961 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze

PN-EN 505:2002 Wyroby do pokryć dachowych z metalu Charakterystyka wyrobów z blachy stalowej układanych na ciągłym podłożu

PN-H-92125:1981 Blacha i taśma stalowa ocynkowana