

UCHWAŁA Nr XXXIII/236/13

**Rady Miasta Rypina
z dnia 25 marca 2013 roku**

w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2001r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.¹) oraz art. 6n ust. 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2012r. poz. 391²) uchwała się, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości, w brzmieniu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. Ustala się, że pierwszą deklarację właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w terminie do dnia 30 kwietnia 2013 r.

§ 3. Deklarację, o której mowa w ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Miejskim w Rypinie w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012r. poz. 391).

§ 4. Do deklaracji właściciele nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy zobowiązani są dołączyć - w przypadku różnicy pomiędzy osobami zameldowanymi, a zamieszkującymi, dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy.

§ 5. Traci moc uchwała Rady Miasta Rypina Nr XXX/217/13 z dnia 24 stycznia 2013 roku w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.

¹ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz.U. z 2002r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806, z 2003r. Nr 80, poz. 717 i Nr 162, poz. 1568, z 2004r. Nr 102, poz. 1055 i Nr 116 poz. 1203, z 2005r. Nr 172, poz. 1441 i Nr 175, poz. 1457, z 2006r. Nr 17, poz. 128 i Nr 181, poz. 1337, z 2007r. Nr 48, poz. 327, Nr 138 poz. 974, Nr 173 poz. 1218, z 2008r. Nr 180 poz. 1111 i Nr 223 poz. 1458, z 2009r. Nr 52 poz. 420, Nr 157 poz. 1241, z 2010r. Nr 28 poz. 142 poz. 146, Nr 106 poz. 675, Nr 40 poz. 230, z 2011r. Nr 21 poz. 113, Nr 117 poz. 679, Nr 134 poz. 777, Nr 149 poz. 887, Nr 217 poz. 1281, z 2012r. poz. 567, z 2013r. poz. 153.

² Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz.U. z 2011r. Nr 152, poz. 897, Dz.U. z 2012r. poz. 951, z 2013r. poz. 21 poz. 228.

§ 6. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Rypina.

§ 7. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przewodniczący Rady Miasta Rypina

mgr inż. Joanna Krukowska

Uzasadnienie

Konieczność podjęcia niniejszej uchwały wynika z propozycji wprowadzenia zróżnicowania stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi na terenie Gminy Miasta Rypina w zależności od liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość, która stała się możliwa w wyniku zmiany ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, a w związku z tym niezbędne jest przyjęcie nowego wzoru deklaracji.

PRZEWODNICZĄCY
RADY MIASTA RYPINA


Joanna Krukowska

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391)
Składający:	Deklaracja przeznaczona jest dla właścicieli, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością położoną na terenie Miasta Rypina
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Rypinie ul. Warszawska 40, 87-500 Rypin

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

BURMISTRZ MIASTA RYPINA
UL. WARSZAWSKA 40
87-500 RYPIN

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznacz właściwy kwadrat)

Pierwsza deklaracja

Zmiana danych zawartych w deklaracji.....
(dzień-miesiąc-rok nastąpienia zmiany)

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznacz właściwy kwadrat)

właściciel

współwłaściciel

użytkownik wieczysty

jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu

inny podmiot władający nieruchomością

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

RODZAJ SKŁADAJĄCEGO:

osoba fizyczna

osoba prawna

jednostka nie posiadająca osobowości prawnej

IMIĘ I NAZWISKO / NAZWA PEŁNA PRZEDSIĘBIORCY

PESEL / REGON

2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji Odpady zbierane i odbierane będą w sposób selektywny:

TAK NIE

a niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne będą gromadzone w następujących pojemnikach:

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

1. X = zł
liczba pojemników o pojemności 60 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
2. X = zł
liczba pojemników o pojemności 110/120 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
3. X = zł
liczba pojemników o pojemności 240 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
4. X = zł
liczba pojemników o pojemności 360 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
5. X = zł
liczba pojemników o pojemności 600 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
6. X = zł
liczba pojemników o pojemności 1100 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi łącznie (suma pozycji 1 – 6):

..... zł słownie

3. Dotyczy właścicieli nieruchomości których część nieruchomości stanowi nieruchomość o której mowa w pkt 1 oraz w części nieruchomości o której mowa w pkt 2.

Oświadczam, że wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, zgodnie z lit. G pkt 1 i 2 wynosi:

..... zł słownie zł
(należy wpisać sumę opłat z punktu 1 i 2)

H. ZAŁĄCZNIKI

1. Kopia obowiązującej umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – obowiązkowo do pierwszej deklaracji. ²⁾
2. W przypadku różnicy w ilości osób zameldowanych a zamieszkałych (lit. G pkt. 1) dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy.

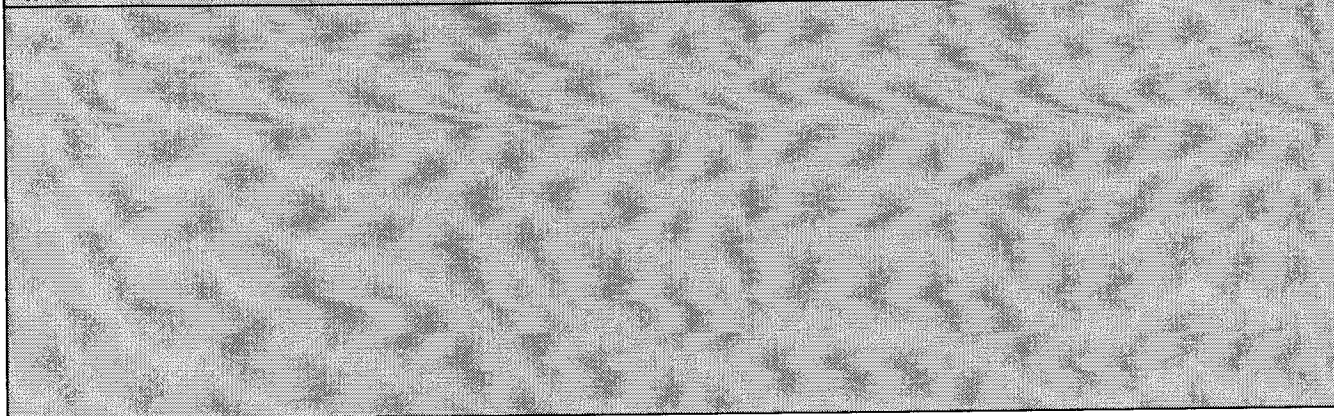
I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą na dzień złożenia deklaracji.

.....
miejsowość i data

.....
czytelny podpis

J. ADNOTACJE ORGANU



Pouczenie:

1. Deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn.zm.)
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Rypina deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. Pierwszą deklarację należy złożyć do dnia 30 kwietnia 2013 r.
4. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.
5. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
6. W przypadku innej ilości deklarowanych osób zamieszkujących od faktycznie zameldowanych na terenie nieruchomości należy załączyć dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy.
7. W części G deklaracji liczbę osób zamieszkujących objętych stawką podstawową oraz stawką niższą wylicza się indywidualnie dla każdego lokalu mieszkalnego.

Objaśnienia:

1. Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości dużymi, drukowanymi literami.
2. Dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy w dniu 1 stycznia 2012 roku mieli zawartą z przedsiębiorcą umowę na odbieranie odpadów komunalnych, W przypadku rozwiązania lub wygaśnięcia ww. umowy właściciel nieruchomości jest zobowiązany poinformować Burmistrza Miasta Rypina.

PRZEWODNICZĄCY
RADY MIASTA RYPINA
Joanna Krukowska