

UCHWAŁA Nr XXIX/205/12

**Rady Miasta Rypina
z dnia 20 grudnia 2012 roku**

w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2001r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.¹) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2012r. poz. 391²) uchwala się, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości, w brzmieniu stanowiącym **załącznik nr 1** do niniejszej uchwały.

§ 2. Ustala się, że pierwszą deklarację właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w terminie do dnia 28 lutego 2013 r.

§ 3. Deklarację, o której mowa w ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Miejskim w Rypinie w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012r. poz. 391).

§ 4. Do deklaracji właściciele nieruchomości zobowiązani są dostarczyć:

- 1) w odniesieniu do właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy
 - w przypadku różnicy pomiędzy osobami zameldowanymi, a zamieszkującymi
 - dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy,
- 2) w odniesieniu do właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, dokument potwierdzający zawieszenie prowadzenia działalności gospodarczej, likwidację itp.

¹ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz.U. z 2002r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806, z 2003r. Nr 80, poz. 717 i Nr 162, poz. 1568, z 2004r. Nr 102, poz. 1055 i Nr 116 poz. 1203, z 2005r. Nr 172, poz. 1441 i Nr 175, poz. 1457, z 2006r. Nr 17, poz. 128 i Nr 181, poz. 1337, z 2007r. Nr 48, poz. 327, Nr 138 poz. 974, Nr 173 poz. 1218, z 2008r. Nr 180 poz. 1111 i Nr 223 poz. 1458, z 2009r. Nr 52 poz. 420, Nr 157 poz. 1241, z 2010r. Nr 28 poz. 142 poz. 146, Nr 106 poz. 675, Nr 40 poz. 230, z 2011r. Nr 21 poz. 113, Nr 117 poz. 679, Nr 134 poz. 777, Nr 149 poz. 887, Nr 217 poz. 1281, z 2012r. poz. 567.

² Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz.U. z 2011r. Nr 152, poz. 897, Dz.U. z 2012r. poz. 951.

- 3) w odniesieniu do właścicieli nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy oraz właściciele nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne - plan sytuacyjny lub mapa w skali 1:500 z zaznaczonym miejscem lokalizacji pojemników.

§ 5. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Rypina.

§ 6. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przewodniczący Rady Miasta Rypina

mgr inż. Joanna Krukowska

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391)
Składający:	Deklaracja przeznaczona jest dla właścicieli, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością położoną na terenie Miasta Rypina
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Rypinie ul. Warszawska 40, 87-500 Rypin

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

**BURMISTRZ MIASTA RYPINA
UL. WARSZAWSKA 40
87-500 RYPIN**

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznacz właściwy kwadrat)

☐

Pierwsza deklaracja

☐

Zmiana danych zawartych w deklaracji.....
(dzień-miesiąc-rok)

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznacz właściwy kwadrat)

☐

właściciel

☐

współwłaściciel

☐

użytkownik wieczysty

☐

jednostka organizacyjna posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu

☐

inny podmiot władający nieruchomością

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

RODZAJ SKŁADAJĄCEGO:

☐

osoba fizyczna

☐

osoba prawna

☐

jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

IMIĘ I NAZWISKO / NAZWA PEŁNA PRZEDSIĘBIORCY

PESEL / REGON

E. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Pocztą	Nr telefonu kontaktowego
F. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Pocztą	
Nr ewidencyjny działki			

G. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
1. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji: 1. Zameldowanych jest osób 2. Zamieszkuje osób 3. Odpady zbierane i odbierane będą w sposób selektywny: TAK ☐ NIE ☐ WYLICZENIE NALEŻNEJ MIESIĘCZNEJ OPŁATY: X = zł liczba osób zamieszkujących stawka opłaty iloczyn liczby osób zamieszkujących i stawki opłaty Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi słownie: zł
2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F niniejszej deklaracji niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne będą gromadzone w następujących pojemnikach: Wyliczenie miesięcznej opłaty: 1. X = zł liczba pojemników o pojemności 60 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty 2. X = zł liczba pojemników o pojemności 110 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty

3. X = zł
 liczba pojemników o pojemności 120 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
4. X = zł
 liczba pojemników o pojemności 240 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
5. X = zł
 liczba pojemników o pojemności 600 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty
6. X = zł
 liczba pojemników o pojemności 1100 l stawka opłaty iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi łącznie (suma pozycji 1 – 6):

..... zł słownie zł

3. Dotyczy właścicieli nieruchomości których część nieruchomości stanowi nieruchomość o której mowa w pkt 1 a w części nieruchomości o której mowa w pkt 2.

Oświadczam, że wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, zgodnie z lit. G pkt 1 i 2 wynosi:

..... zł słownie zł
 (należy wpisać sumę opłat z punktu 1 i 2)

H. Zagospodarowanie odpadów biodegradowalnych

1. Odpady ulegające biodegradacji będą zagospodarowywane we własnym zakresie

TAK ☐

NIE ☐

I. ZAŁĄCZNIKI

1. Kopia obowiązującej umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – obowiązkowo do pierwszej deklaracji.²⁾
2. Plan sytuacyjny lub mapa w skali 1:500 z miejscem lokalizacji pojemników.
3. W przypadku różnicy w ilości osób zameldowanych a zamieszkałych (lit. G pkt. 1) dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy.
4. W odniesieniu do właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, dokument potwierdzający zawieszenie prowadzenia działalności gospodarczej, likwidację itp.

J. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....
 miejscowość i data

.....
 czytelny podpis

K. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

1. Deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 229. poz. 1954 z późn.zm.)
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Rypina deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. Pierwszą deklarację należy złożyć do dnia 28 lutego 2012 r.
4. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.

Objaśnienia:

1. Pola jasne wypełnia właściciel nieruchomości dużymi, drukowanymi literami.
2. Dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy w dniu 1 stycznia 2012 roku mieli zawartą z przedsiębiorcą umowę na odbieranie odpadów komunalnych, W przypadku rozwiązania lub wygaśnięcia ww. umowy właściciel nieruchomości jest zobowiązany poinformować Burmistrza Miasta Rypina.

PRZEWODNICZĄCY
RADY MIASTA RYPINA

Joanna Krukowska
Joanna Krukowska